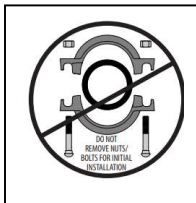




### **Victaulic 107V: OGS**

Skal smøres finnes i 60,3mm-323,9mm.

Metall til metall kontakt påkrevd, ingen momentkrav.



Om det brukes meget kraftig verktøy  
dvs kapasitet over 285nm må maks  
verdi for bolter ikke overskrides.

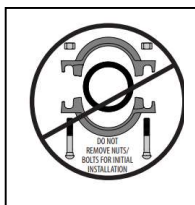
<https://assets.victaulic.com/assets/uploads/literature/l-107V.pdf>



### **Victaulic 177N: OGS**

Skal smøres finnes i 60,3mm-219,1mm.

Metall til metall kontakt er påkrevd, ingen momentkrav.



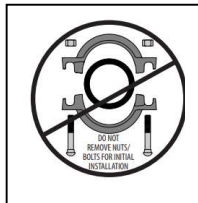
Om det brukes meget kraftig verktøy  
dvs kapasitet over 285nm må maks  
verdi for bolter ikke overskrides.

<https://www.victaulic.com/products/style-177n-quickvic-flexible-coupling/>



#### **Victaulic e497 ST100: Strengthin**

Skal smøres finnes i 60,3mm-323,9mm. Metall til metall er påkrevd, ingen momentkrav.



Om det brukes meget kraftig verktøy dvs kapasitet over 285nm må maks

<https://www.victaulic.com/products/style-e497-strengthin-100-rigid-coupling-for-stainless-steel/>



#### **Victaulic 920N med rillet branch og gjenget branch:**

Skal smøres finnes i 60,3mm-219,1mm.

Dette produktet **skal strammes med 68nm**.

Kontroller også riktig størrelse på hullsag. Information om dette finnes vedlagt produktet eller på:

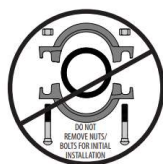
<https://www.victaulic.com/products/style-920920n-mechanical-t-outlet/>



**Victaulic e125 / s124:**

**Skal smøres**, ingen momentkrav. Metall mot metall er påkrevd. Produktet er instalasjonsklart og skal ikke åpnes før installasjon.

Om det brukes meget kraftig verktøy



dvs kapasitet over 285nm må maks verdi for bolter ikke overskrides.

<https://www.victaulic.com/products/series-e125-strengthin-100-installation-ready-butterfly-valve-for-stainless-steel/>

## Rilledybder og bruk av målebånd

DN	Utvendig Rørdiameter	Rilledybde "D"
DN20	26,9 mm	1,5 mm
DN25	33,7 mm	1,6 mm
DN32	42,2 mm	1,6 mm
DN40	48,3 mm	1,6 mm
DN50	60,3 mm	1,6 mm
DN65	76,1 mm	2,0 mm
DN80	88,9 mm	2,0 mm
DN100	114,3 mm	2,2 mm
DN125	139,7 mm	2,2 mm
DN150	168,3 mm	2,2 mm
DN200	219,1 mm	2,4 mm
DN250	273,0 mm	2,4 mm
DN300	323,9 mm	2,8 mm



Rett rilledybde / omkrets



Feil rilledybde / omkrets

## Rilledybde og riktig bruk av målebånd

DN	Utvendig Rørdiameter	Rilledybde "D"
DN20	26,9 mm	1,5 mm
DN25	33,7 mm	1,6 mm
DN32	42,2 mm	1,6 mm
DN40	48,3 mm	1,6 mm
DN50	60,3 mm	1,6 mm
DN65	76,1 mm	2,0 mm
DN80	88,9 mm	2,0 mm
DN100	114,3 mm	2,2 mm
DN125	139,7 mm	2,2 mm
DN150	168,3 mm	2,2 mm
DN200	219,1 mm	2,4 mm
DN250	273,0 mm	2,4 mm
DN300	323,9 mm	2,8 mm



Rett rilledybde / omkrets



Feil rilledybde / omkrets

Ta gjerne kontakt for opplæring, prosjektplanlegging, prosjektoppfølgning, prefabrikasjon osv..

Se også vår nyeste katalog som kan lastes ned på:

<https://assets.victaulic.com/assets/uploads/literature/I-100-NOB.pdf>

<https://assets.victaulic.com/assets/uploads/literature/G-121-NOB.pdf>

Mvh

Bjørn Eivind Winger

Victaulic HVAC / Industri