

Shield-Bright 316L X-tra

Shield-Bright 316L X-tra är en rostfri extra lågkolhaltig rörelektrod av rutiltyp avsedd för svetsning av syrafasta rostfria stål av typ 18-20Cr10-14Ni2-3Mo såsom 316 och 316L eller motsvarande stål enligt andra normer, kan även användas för svetsning av 304L typ. Svetsgodsets låga kolhalt bidrar till gott motstånd mot interkristallin korrosion och molybden som bidrar till bra motstånd mot punktfrätning i reducerande och neutrala lösningar. Shield-Bright 316L X-tra kan även användas till att svetsa niobstabiliserade stål om dessa inte skall arbeta i temperaturer över 400 °C. Rörtråden används i horisontala svetslägen (för stigandesvetsning och underupp svetsning, se Shield-Bright 316L). Shield-Bright 316L X-tra ger god svetsekonomi genom ett högt insvetstal. Svetssträngarna blir mycket jämna och släta och övergång mellan grundmaterial och svets blir mjukt utan smältdike. Slaggen är självlossnande och svetsstrut obefintligt vid användning av blandgas. Skyddsgas: Ar+20%CO₂ eller CO₂ (C1). (Art nr 35FX)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.22 : E316LT0-1 SFA/AWS A5.22 : E316LT0-4 JIS Z 3323 : TS316L-FB0 - KR KS D 3612 : YF 316LC - KR EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L R M21 3
Godkännanden	ABS : E316LT0-1 CE : EN 13479 CWB : E316LT0-1 (C1) CWB : E316LT0-4 (M21) DNV-GL : VL 316L KR : RW316LG (C1) LR : 316L S (C1) NAKS/HAKC : 1.2MM VdTÜV : 06612

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	C Cr Ni Mo
Svetsström	DC+

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 Shielding Gas			
Helsvetsgods	450 MPa (65 ksi)	580 MPa (84 ksi)	36 %
Helsvetsgods	431 MPa (63 ksi)	565 MPa (82 ksi)	37 %
C1 shielding gas			
Helsvetsgods	450 MPa (65 ksi)	580 MPa (84 ksi)	36 %
Helsvetsgods	431 MPa (63 ksi)	565 MPa (82 ksi)	37 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
C1 Shielding Gas		
Helsvetsgods	-29 °C (-20 °F)	45 J (33 ft-lb)
Helsvetsgods	-196 °C (-321 °F)	20 J (15 ft-lb)
C1 shielding gas		
Helsvetsgods	-29 °C (-20 °F)	45 J (33 ft-lb)
Helsvetsgods	-196 °C (-321 °F)	20 J (15 ft-lb)

Svetsgodsanalys

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
M21 shielding gas							
0.030	0.60	1.30	0.020	0.008	19.0	12.0	2.70
M21 Shielding Gas							
0.030	0.60	1.30	0.020	0.008	19.0	12.0	2.70

Svetsgodsanalys							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
C1 shielding gas							
0.026	0.46	1.47	0.024	0.006	18.5	12.0	2.70
C1 shielding Gas							
0.026	0.46	1.47	0.024	0.006	18.5	12.0	2.70
C1 Shielding gas							
0.026	0.46	1.47	0.024	0.006	18.5	12.0	2.70
C1 Shielding Gas							
0.026	0.46	1.47	0.024	0.006	18.5	12.0	2.70

Insmälningsdata				
Ström	Diameter	Insvetstal	Trådmatningshastighet	Bågspänning
150-250 A	1.2 mm (0.045 in.)	2.5-7.0 kg/h (5.5-15. lbs/h)	8.0-16.0 m/min (315-630 in./min)	25-32 V
200-350 A	1.6 mm (1/16 in.)	3.0-7.5 kg/h (6.6-16. lbs/h)	4.0-11.0 m/min (157-433 in./min)	26-34 V