

Cutmaster® 50+

Det kompletta paketet för bärbar plasmaskärning



Cutmaster 50+ är den perfekta kombinationen av kraft och bärbarhet för handhållna plasmaskärmaskiner. Plus betyder mer, så vi har lagt till en användarvänlig 10,9 cm TFT LCD-skärm och uppgraderade funktioner som ger dig ännu mer kontroll och flexibilitet för att bemästra alla sorts håltagningar och skärningar upp till 16 mm. Tillsammans med SL60 1Torch blir det ett komplett paket för plasmaskärning.

Rekommenderad håltagnings- och skärkapacitet: 16 mm Maximal kantskärkapacitet: Upp till 32 mm*

(beroende på material)

Industri

- Industriell och allmän tillverkning
- Lätt tillverkning
- Industriell produktion och tillverkning
- Fordonskarosser
- Hobby
- Jordbruksutrustning
- VVS
- Reparation och underhåll
- Rörledningar
- Yrkesutbildning

- Bärbar och tålig med tre handtag och lätt, industriellt allvädershölje
- En ljus TFT LCD-skärm på 10,9 cm med handskvänlig justeringsratt gör produkten mer användarvänlig och du får större kontroll och flexibilitet
- Inmatning på 400 V, trefasström
- Levereras med industriell SL60 1Torch med 2T/4T-funktion, säkerhetsavtryckarlås och dubbeltryck på avtryckaren för att spara luft på flaska
- Växla mellan normalt läge och gällerskärningsläge
- Luftning efter kapning för att förlänga förbrukningsmaterialets livslängd
- 60 % intermittensfaktor vid 50 A med en skärspänning på 150 V
- Förbrukningsmaterial i Cutmaster Black-serien ingår för upp till 60 % längre livslängd
- Branschledande 3 års garanti på strömförsörjning och 1 års garanti på brännare och sladdar
- CNC-funktionalitet med förinstallerat 14-stifts CPC-uttag och spänningsdelare som möjliggör:
 1. Start/stopp
 2. OK att flytta
 3. Delad bågspänning (förhållande 20:1, 30:1, 40:1, 50:1 och 80:1)



Enkel och intuitiv TFT LCD-panel

Besök **esab.com** för mer information.

Cutmaster® 50+

Tekniska data	
Strömstyrka ut	15–50 A, kontinuerligt justerbar
Rekommenderad generatorstorlek	12 kW (eller högre)
Rekommenderad skär- och håltagningskapacitet	Upp till 16 mm
Maximal kantskärcapacitet*	Upp till 32 mm
Ingångsspänning	400 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz, trefas
Uppskattad intermittensfaktor vid 40 °C	60 % vid 50 A med en skärspänning på 150 V
Rekommenderad strömbrytarstorlek (vid maximal skärkapacitet)	16 A
Strömstyrka (vid maximal skärkapacitet)	15,5 A
Nätanslutningskabel	3 m, 12 AWG 4/C eller 2,5 mm ² utan kontakt
Arbetskabel med återledarklämma	3 m, 10 mm ² återledarkabel med 25 mm ² anslutning
Gaskrav	Tryckluft
Arbetstemperaturområde	-10 °C till + 50 °C
Krav på tryckluftstryck	6,2–8,6 bar (90–125 psi) (0,62–0,86 Mpa)
Krav på tryckluftsflöde	142–235 l/min (300–500 scfh)
Intermittensfaktor för brännare SL60	100 % vid 60 A med ett luftflöde på 165 l/min (350 scfh)
Brännare – för användning med Cutmaster 50+	SL60 1Torch (ingår)
Kapslingsklass	IP23S
Certifieringar	CE, UKCA
Mått, L x B x H	465 x 200 x 315 mm
Vikt	16 kg

*beroende på material.

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 50+-paket, 400 V, trefas CE/UKCA*	0559150004
Brännare	
SL60 1Torch och kabel på 6,1 m, 75° huvud	7-5204
SL60 1Torch och kabel på 15,2 m, 75° huvud	7-5205

*Cutmaster 50+ strömförsörjning, SL60 75° brännare och kabel på 5 m, arbetskabel med återledarklämma på 3 m, förbrukningsmaterialsats, regional luftförskruvning på 1/4". Cutmaster 50+ är kompatibel med alla brännaranslutningar för ATC-brännare.

Tillval och tillbehör	
Beskrivning	Artikelnummer
Skärsats	7-7501
Cirkelskärsats	7-3291
Skärsats för rak linje	7-8911
Gult kabelskydd i läder, 7,6 m	0700009088
Svart kabelskydd i läder, 7,6 m	0700009089
Flerfunktionsvagn	7-8888
Enstegsluftfiltersats	7-7507
Tvåstegsluftfiltersats	9-9387
Axelrem	0445197880

Cutmaster® 50+

Slit- och reservdelar till brännare

Beskrivning	Artikelnummer
Elektrod, SL60	9-8215
Cutmaster Black-seriens elektrod med utökad livslängd	9-8214
Startinsats, SL60	9-8213
Skyddskåpa, SL60	9-8218
Skyddskåpa, SL60, Max Life	9-8237
Skyddskåpa, mejsling, Max Life (A–D)	9-8241
Skyddskåpa deflektor, Max Life (alla)	9-8243
Mejslingsmunstycke i storlek A	9-8225
Mejslingsmunstycke i storlek B	9-8226
Skärmunstycke 20A	9-8205
Skärmunstycke 30A	9-8206
Skärmunstycke 40A	9-8207
Skärmunstycke 50A	9-8209
Skärskyddskåpa (40A)	9-8244
Skärskyddskåpa (50A)	9-8235
"O"-ring 1 till brännare	8-3487
"O"-ring 2 till brännare	8-3486
Avståndsskärningsatts	9-8251

Tillämpningsguide för slitdelar för 1TORCH

För SL60 och SL100, manuell skärning och mejsling.



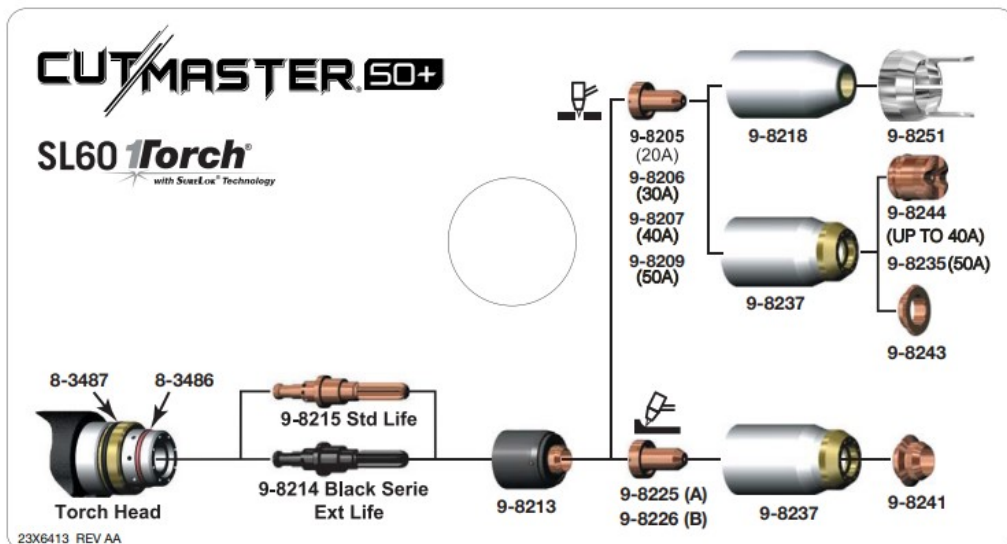
DRAGSKYDDSSKÄRNING Det här är en användarvänlig metod för skärning samtidigt som den upprätthåller ett konstant brännaravstånd. För godstjocklek över 6 mm drar du bara ned skyddskåpan så att den kommer i kontakt med arbetsstycket. Använd lämplig främre skyddskåpa som matchar den strömnivå som används. Denna metod rekommenderas inte för skärning av tunnplåt.



AVSTÅNDSSKÄRNING Den föredragna metoden att skära metall. Ger maximal sikt och tillgänglighet. Skyddskåpa för avståndsskärning (med brännarnosen 3 till 6 mm från arbetsstycket). Använd skyddskåpan ihop med deflektorn för utökad livslängd på delarna och bättre motstånd för värmereflektion. Denna kombination ger liknande skärningsresultat som med en enda skyddskåpa, såväl som enkel övergång till mejsling eller dragkyddsskärning.



MEJSLING En enkel metod för att avlägsna metall genom att vinkla brännaren till en stigningsvinkel på 35°–45° och använda ett mejslingsmunstycke. Med en konstant brännaravståndslängd blir det bara partiell inträngning i arbetsstycket, så att metall avlägsnas från ytan. Mängden ström, rörelsehastighet, standoff-avstånd, stigningsvinkel och munstyckets storlek bestämmer mängden material som tas bort och mejslingsprofilen. Du kan använda skyddskåpan antingen med mejslingskyddskåpan eller skyddsdeflektorn. Du kan även använda en skyddskåpa i ett stycke.



Cutmaster® 50+

Halvmekaniserade system

För skärning i rak linje samt mejsling styrt med en enkel start- och stoppbrytare. MechPak från ESAB innehåller allt du behöver för att ge precisionsinställning och kontroll för många halvautomatiserade tillämpningar. MechPak är kompatibelt med alla Cutmaster-plasmer som har den praktiska ATC-brännarliknande snabbanslutningen.

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
MechPak, 7,6 m-sats	7-7725
MechPak, 15,2 m-sats	7-7750



ESAB/esab.se

